



MONOCOL V

El Monocol V es una disolución acuosa de resinas acrílicas. Se presenta en líquido gelatinoso de viscosidad elevada.

UTILIZACIÓN:

Su función principal es adherir los engobes y esmaltes al soporte cerámico. Se puede utilizar tanto en monococción como en bicocción, favoreciendo el agarre del esmalte en crudo para facilitar la manipulación de la pieza.

La adición de Monocol V le proporciona también al esmalte en líquido una tixotropía ideal para la aplicación a pincel, pues retarda el secado del esmalte, lo que permite que estire mejor el material y cuando se seca quede más homogéneo en la pieza.

También es adecuado para esmaltar tanto a baño, pistola o con la pera en cuerda seca, cuando el soporte tiene una porosidad elevada.

El porcentaje a añadir puede oscilar entre 2% -10% para aplicación a inmersión o pistola y a partir del 30 % en aplicación a pincel. Cuanto más porcentaje de Monocol V se introduzca en la fórmula más tiempo tardará en secar el esmalte sobre el soporte.

RECOMENDACIONES:

La mezcla del Monocol con el esmalte o engobe debe batirse bien para que quede homogéneo.

Se recomienda no cocer las piezas esmaltadas en el horno hasta que no se haya eliminado la humedad de la pieza.

Utilización de guantes adecuados y evitar el contacto con los ojos.

No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

Tienda

Balmes, 29
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21
latienda@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Fábrica

Aviación, 44
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88
admon@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Especialmente diseñados para su utilización en el esmaltado a pincel o pera. Sus características fundamentales son: que mantiene perfectamente la suspensión de los materiales y que en aplicación retardan el secado del esmaltado en las piezas cerámicas, lo que hace posible que se puedan superponer varias capas de esmalte o engobe sobre la pieza sin que se queden marcadas las huellas del pincel o la pera. Su ingrediente fundamental es el **MONOCOL V**.

TIPO DE MATERIAL	% DE POLVO	% DE MONOCOL V	% DE AGUA	APLICACIÓN
ENGOBES ENSP-EASP	100	20-40%	80-60%	Decoración directamente sobre bizcocho. Admite el esmaltado con transparente encima de la decoración.
ESMALTES COLOREADOS ETSP-EOSP-EMSP	100	50-70%	50-30%	Esmaltado directamente sobre bizcocho.
ESMALTES BLANCOS	100	90%	10%	Esmaltado directamente sobre bizcocho. Admite la decoración con Ox. colorantes decorativos.
ENGOBES O ESMALTES CON EFECTO O GRANILLAS EESP	100	100	-----	Esmaltado directamente sobre bizcocho.

Aconsejamos que en caso de que en alguna de las mezclas hubiera decantación de los materiales, se debe de añadir entre 1-3% de Bentonita o 0,05-1% de Suspensivo.

Para la utilización de los materiales con la aplicación a Pera, hay que reducir el % de Monocol V a la mitad (Solo para Series EOSP-ETSP)

No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

Tienda

Balmes, 29
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21
latienda@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Fábrica

Aviación, 44
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88
admon@prodesco.es
<http://prodesco.es>