



HOJA DE USO DE ENGOBE REFRACTARIO PYROMULL PARA T° MAX 1550°C

- 1. ALMACENAMIENTO.-** En lugar fresco y seco, al abrigo de sol y heladas.
- 2. MOLDES Y ENCOFRADOS.-** Eliminar cascarilla, hollín, etc...Repara las zonas deterioradas.
Dejar secar al aire
- 3. ÚTILES.-** Se puede aplicar a Brocha, rodillo o pistola aerográfica. En cada caso se puede corregir la fluidez con pequeñas adiciones de agua. Remover bien antes de aplicar mediante agitador energético.
- 4. TEMPERATURA.-** No aplicar a menos de- 5°C ni a más de 40°C, ya que puede perjudicar el endurecimiento.
- 5. PINTADO Y RENDIMIENTO.-** Se pueden dar una o varias capas, dependiendo del grado de fluidez, porosidad del sustrato e irregularidades a corregir.
Antes de aplicar una segunda capa es necesario dejar secar la anterior.
El rendimiento depende de la forma en que se aplica el producto (pistola, rodillo, brocha), de las capas que se aplique, de la naturaleza de la superficie a cubrir, etc.
Se estima rendimientos próximos a 0.5 – 1 kg/m². (Los rendimientos pueden variar dependiendo del producto, del acabado de la pieza a recubrir y de las capas que se quieran realizar).
- 6. SECADO.-** Normalmente se seca al aire. Si el ambiente es húmedo, conviene aplicar una fuente de calor suave
- 7. CALENTAMIENTO.-** Se puede necesitar un programa de calentamiento especial.
Controlar que el producto esté bien seco antes de someterlo a altas temperaturas.
Calor mínimo 300°C.
- 8. CONSERVACIÓN.-** Los morteros húmedos se secan en contacto con el aire. Tapar cuidadosamente los envases. Si han perdido parte de su fluidez, añadir una pequeña cantidad de agua y remover bien.
La adición excesiva de agua perjudica la calidad del producto.

No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

Tienda

Balmes, 29
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21
latienda@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Fábrica

Aviación, 44
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88
admon@prodesco.es
<http://prodesco.es>