

FICHA TÉCNICA

20649504

ESMALTE EFECTO NACAR N° 11 POLVO

07/10/2025 v1.3

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción:

ESMALTE EFECTO NACAR. Forma parte de la serie "EFECTO PURPURINA". Son esmaltes con efecto brillante. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.

Aplicación:

Puede aplicarse, tanto a baño como a pincel, pistola o serigrafía tanto sobre el bizcocho como sobre esmalte. En todos los casos el gramaje aplicado deberá ser el mínimo para que aparezca el efecto purpurina. La proporción entre polvo y agua es aproximadamente 500-800 ml de agua para 100 g. de polvo, así como 250 g de Monocol V para mantener la suspensión. Admite tanto la mono como la bicocción. La temperatura de cocción recomendada es de 980° C.

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li ₂ O:	1-5	ZnO:	1-5	Cr ₂ O ₃ :		CaF ₂ :	
Na ₂ O:		MnO:		B ₂ O ₃ :	5-10	Bi ₂ O ₃ :	MEDIUM 0-0.5
K ₂ O:	1-5	CdO:		V ₂ O ₅ :		P ₂ O ₅ :	PPC 0-0.5
MgO:	0-0.5	CoO:		MnO ₂ :		BeO:	Pig.Ing. 40-80
CaO:	1-5	NiO:		SiO ₂ :	20-40	CeO ₂ :	
SrO:		Al ₂ O ₃ :	1-5	TiO ₂ :		CuO:	
BaO:		Fe ₂ O ₃ :	0-0.5	ZrO ₂ :		Pr ₂ O ₃ :	
PbO:		Sb ₂ O ₃ :		SnO ₂ :			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto:

Polvo blanco brillante.

Color(cocido):

Nacar

4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: 86.33

a: 0.69

b: 2.26

5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L

10⁻⁷ C⁻¹

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	Tª Transformación C°	Tª Reblandecimiento C°	Pto. Fusión C°
						>800 C°

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
93.5	53.2	21.7	1.4	0	26.1

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

