

# FICHA TÉCNICA

20652504 ESMALTE EFECTO COBRE N° 10/N POLVO

07/10/2025 v1.3

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE EFECTO COBRE. Forma parte de la serie "EFECTO PURPURINA". Son esmaltes con efecto brillante. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.

Aplicación: Puede aplicarse, tanto a baño como a pincel, pistola o serigrafía tanto sobre el bizcocho como sobre esmalte. En todos los casos el gramaje aplicado deberá ser el mínimo para que aparezca el efecto purpurina. La proporción entre polvo y agua es aproximadamente 500-800 ml de agua para 100 g. de polvo, así como 250 g de Monocol V para mantener la suspensión. Admite tanto la mono como la bicocción. La temperatura de cocción recomendada es de 980° C.

## 2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

|                    |                                  |                                  |                                  |
|--------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Li <sub>2</sub> O: | ZnO:                             | Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : | CaF <sub>2</sub> :               |
| Na <sub>2</sub> O: | MnO:                             | B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :  | Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : |
| K <sub>2</sub> O:  | CdO:                             | V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :  | P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :  |
| MgO:               | CoO:                             | MnO <sub>2</sub> :               | BeO:                             |
| CaO:               | NiO:                             | SiO <sub>2</sub> :               | CeO <sub>2</sub> :               |
| SrO:               | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : | TiO <sub>2</sub> :               | CuO:                             |
| BaO:               | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : | ZrO <sub>2</sub> :               | Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : |
| PbO:               | Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : | SnO <sub>2</sub> :               |                                  |

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo marrón

Color(cocido): Cobre

## 4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 100 G: O-O

L: 58.2 a: 29.8 b: 16.5

## 5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L  $10^{-7} \text{ C}^{-1}$

(25-300) C° (50-300) C° (300-500) C° (500-600) C° T<sup>a</sup> Transformación T<sup>a</sup> Reblandecimiento Pto. Fusión C°

C°

C°

>800 C°

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

|      |      |      |      |       |      |
|------|------|------|------|-------|------|
| >10μ | >25μ | >40μ | >70μ | >120μ | D50μ |
| 78.9 | 31.7 | 9.3  | 0    | 0     | 12.7 |

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

**PRODESCO S.L.**

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España  
+34961545588  
admon@prodescos.es  
www.prodescos.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna..