

FICHA TÉCNICA

20670504 ESMALTE GRES O- 6005 CREMA POLVO

18/11/2025 v1.5

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE CREMA. Pertenece a la serie de esmaltes reactivos de alta temperatura con alto contenido en Rutilo. El acabado final del esmalte puede ser opaco mate o satinado. Por ser un esmalte reactivo el resultado dependerá de: la pasta utilizada, la temperatura, ciclo y atmósfera del horno. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.

Aplicación: Se puede esmaltar a pistola, inmersión, campana y pincel tanto en monococción como bicocción. Para esmaltado en monococción y aplicación a pincel aconsejamos la adición de Monocol V. Rango de temperaturas 1200°C -1340°C, temperatura recomendada de 1260°C. Se aconseja hacer ensayo previo de aplicación y cocción en las temperaturas extremas.

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li ₂ O:	ZnO:	Cr ₂ O ₃ :	CaF ₂ :	MEDIUM	0-0.5
Na ₂ O: 1-5	MnO:	B ₂ O ₃ :	Bi ₂ O ₃ :		
K ₂ O: 1-5	CdO:	V ₂ O ₅ :	P ₂ O ₅ :	PPC	10-20
MgO: 0-0.5	CoO:	MnO ₂ :	BeO:		
CaO: 10-20	NiO:	SiO ₂ :	40-80	CeO ₂ :	CuO:
SrO:	Al ₂ O ₃ :	5-10	TiO ₂ :		
BaO:	Fe ₂ O ₃ :	1-5	ZrO ₂ :	0-0.5	Pr ₂ O ₃ :
PbO:	Sb ₂ O ₃ :		SnO ₂ :		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo rosado

Color(cocido): Crema

4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: 76.2 a: 0.9 b: 17.2

5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L 10^{-7} C^{-1}

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformación	T ^a Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
72.6	73.9	83.2	102.6	559 C°	872 C°	C°
						Mis

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
47.1	18.5	7.3	1.0	0.0	9.1

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodescos.es
www.prodescos.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna..

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)