

# FICHA TÉCNICA

20672304 ESMALTE GRES O-10123 BEIGE POLVO

18/11/2025 v1.4

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE BEIGE. Pertenece a la serie de esmaltes reactivos de alta temperatura que contienen Rutilo. El acabado final del esmalte es opaco mate. Por ser un esmalte reactivo el resultado dependerá de: la pasta utilizada, la temperatura, ciclo y atmósfera del horno. Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.

Aplicación: Se puede esmaltar a pistola, inmersión, campana y pincel tanto en monococción como bicocción. Para esmaltado en monococción y aplicación a pincel aconsejamos la adición de Monocol V. Rango de temperaturas 1240°C -1360°C, temperatura recomendada de 1260°C. Se aconseja hacer ensayo previo de aplicación y cocción en las temperaturas extremas.

## 2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li <sub>2</sub> O:	ZnO:	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	CaF <sub>2</sub> :	10-20		
Na <sub>2</sub> O: 1-5	MnO:	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :		MEDIUM	0-0.5
K <sub>2</sub> O: 1-5	CdO:	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :		PPC	1-5
MgO: 0-0.5	CoO:	MnO <sub>2</sub> :	BeO:			
CaO: 0-0.5	NiO:	SiO <sub>2</sub> :	CeO <sub>2</sub> :	40-80		
SrO:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	TiO <sub>2</sub> :	CuO:	10-20		
BaO:	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	ZrO <sub>2</sub> :	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	1-5		
PbO:	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	SnO <sub>2</sub> :				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo beige

Color(cocido): Beige

## 4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: 62.0 a: 9.6 b: 21.5

## 5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L  $10^{-7} \text{ C}^{-1}$

(25-300) C°	(50-300) C°	(300-500) C°	(500-600) C°	T <sup>a</sup> Transformación	T <sup>a</sup> Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
57.5	56.9	60.6	66.8	568 C°	883 C°	>1150 C°

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
49.9	15.2	5.1	0.7	0.0	10.0

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España  
+34961545588  
admon@prodescos.es  
www.prodescos.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna..