

FICHA TÉCNICA

20771607 'ESMALTE GRES O-10218 CRIST. ATOMIZ

05/08/2025 v1.2

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: Pertenece a la serie de bases de esmaltes reactivos brillantes de alta temperatura con contenido en Zinc y Rutilo. El acabado final del esmalte puede ser brillante semi opaco con tonos azulados pudiendo generar cristalizaciones con ciclos de cocción muy largos. Por ser un esmalte reactivo el resultado dependerá de: la pasta utilizada, la temperatura, ciclo y atmósfera del horno. Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.

Aplicación: Se puede colorear con los Óxidos metálicos naturales y con algunos colorantes calcinados de la Serie "P" que sean compatibles con el Ox. Zinc.
Se puede esmaltar a pistola, inmersión, campana y pincel tanto en monococción como bicocción. Para esmaltado en monococción y aplicación a pincel aconsejamos la adición de Monocol V. Rango de temperaturas 1220°C -1340°C, temperatura recomendada de 1260°C. Se aconseja hacer ensayo previo de aplicación y cocción en las temperaturas extremas.

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li ₂ O:	ZnO:	20-40	Cr ₂ O ₃ :	CaF ₂ :	MEDIUM	0-0.5
Na ₂ O:	MnO:		B ₂ O ₃ :	Bi ₂ O ₃ :		
K ₂ O:	CdO:		V ₂ O ₅ :	P ₂ O ₅ :	PPC	5-10
MgO:	CoO:		MnO ₂ :	BeO:		
CaO:	NiO:		SiO ₂ :	40-80	CeO ₂ :	CuO:
SrO:	Al ₂ O ₃ :	5-10	TiO ₂ :	1-5		
BaO:	Fe ₂ O ₃ :	0-0.5	ZrO ₂ :	0-0.5	Pr ₂ O ₃ :	
PbO:	Sb ₂ O ₃ :		SnO ₂ :			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo amarillento.

Color(cocido): Blanco roto

4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 100 G: O-O

L: n.a a: n.a b: n.a

5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L 10^{-7} C^{-1}

(25-300) C° (50-300)C° (300-500)C° (500-600)C° T^a Transformación T^a Reblandecimiento Pto. Fusión C°

58.4 58.3 64.5 75.3 659 C° 840 C° >1150 C°

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
43.9	18.3	8	1.7	0	7.9

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodescos.es
www.prodescos.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna..