

# FICHA TÉCNICA

20774907 ESM. GRES O-7001 OPACO M. JASPE ATO

05/08/2025 v1.3

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

**Descripción:** Pertenece a la serie de bases de esmaltes reactivos de alta temperatura con alto contenido en Rutilo. El acabado final del esmalte puede ser opaco mate o satinado con tonos rosáceos o amarillentos según la interacción con la pasta utilizada bien sea de gres o porcelana. Por ser un esmalte reactivo el resultado dependerá de: la pasta utilizada, la temperatura, ciclo y atmósfera del horno. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.

**Aplicación:** Se puede colorear con los Óxidos metálicos naturales y con algunos colorantes calcinados de la Serie "P" para obtener efectos de color con degradados y texturas irregulares. Se puede esmaltar a pistola, inmersión, campana y pincel tanto en monococción como bicocción. Para esmaltado en monococción y aplicación a pincel aconsejamos la adición de Monocol V. Rango de temperaturas 1200°C -1340°C, temperatura recomendada de 1260°C. Se aconseja hacer ensayo previo de aplicación y cocción en las temperaturas extremas.

## 2. COMPOSICIÓN QUÍMICA Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li <sub>2</sub> O:	1-5	ZnO:	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	CaF <sub>2</sub> :		
Na <sub>2</sub> O:		MnO:	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	MEDIUM	0-0.5
K <sub>2</sub> O:	1-5	CdO:	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :	PPC	10-20
MgO:	0-0.5	CoO:	MnO <sub>2</sub> :	BeO:		
CaO:	10-20	NiO:	SiO <sub>2</sub> :	CeO <sub>2</sub> :		
SrO:		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	TiO <sub>2</sub> :	CuO:		
BaO:		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	ZrO <sub>2</sub> :	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :		
PbO:		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	SnO <sub>2</sub> :			

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo blanco  
Color(cocido): Mate Jaspe

## 4. COLORIMETRIA Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: n.a a: n.a b: n.a

## 5. DILATOMETRIA Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L 10<sup>-7</sup> C<sup>-1</sup>

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	Tª Transformación	Tª Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
72.6	73.9	83.2	102.6	559 C°	872 C°	> 1200 C°

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA) Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
47.1	18.5	7.3	1.0	0.0	9.1

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)



C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España  
+34961545588  
admon@prodesco.es  
www.prodesco.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna..