

# FICHA TÉCNICA

20775107 ESM. GRES O-7003 OP. MATE JASPE ATO

05/08/2025 v1.3

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: Pertenece a la serie de bases de esmaltes reactivos de alta temperatura con alto contenido en Rutilo. El acabado final del esmalte puede ser opaco mate con tonos rosáceos o marrones según la interacción con la pasta utilizada bien sea de gres o porcelana. Por ser un esmalte reactivo el resultado dependerá de: la pasta utilizada, la temperatura, ciclo y atmósfera del horno. Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4.

Aplicación: Se puede colorear con los Óxidos metálicos naturales y con algunos colorantes calcinados de la Serie "P" para obtener efectos de color con degradados y cristalizaciones irregulares. Se puede esmaltar a pistola, inmersión, campana y pincel tanto en monococción como bicocción. Para esmaltado en monococción y aplicación a pincel aconsejamos la adición de Monocol V. Rango de temperaturas 1240°C -1340°C, temperatura recomendada de 1260°C. Se aconseja hacer ensayo previo de aplicación y cocción en las temperaturas extremas.

## 2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li <sub>2</sub> O:	ZnO:	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	CaF <sub>2</sub> :	10-20	PPC	5-10
Na <sub>2</sub> O:	MnO:	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :		
K <sub>2</sub> O:	CdO:	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :	BeO:	CeO <sub>2</sub> :		
MgO:	CoO:	MnO <sub>2</sub> :		CuO:		
CaO:	NiO:	SiO <sub>2</sub> :	40-80	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :		
SrO:	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	TiO <sub>2</sub> :	10-20			
BaO:	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	ZrO <sub>2</sub> :	0-0.5			
PbO:	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	SnO <sub>2</sub> :				

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo blanco

Color(cocido): Mate Jaspe

## 4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 100 G: O-O

L: n.a a: n.a b: n.a

## 5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L  $10^{-7} \text{ C}^{-1}$

(25-300) C° (50-300) C° (300-500) C° (500-600) C° T<sup>a</sup> Transformación T<sup>a</sup> Reblandecimiento Pto. Fusión C°

76.0 76.4 84.6 92.5 710 C° 883 C° >1150 C°

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
54.4	23.1	9.1	1.0	0.0	11.6

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España  
+34961545588  
admon@prodescos.es  
www.prodescos.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna..