

FICHA TÉCNICA

20776304 'ESMALTE GRES O-10566 ORO BRILLO POL

25/11/2025 v1.2

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE ORO BRILLO. Perteenece a la serie de esmaltes de alta temperatura. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.

Aplicación: Se puede esmaltar a pistola, inmersión, campana y pincel tanto en monococción como bicocción. Para esmaltado en monococción y aplicación a pincel aconsejamos la adición de Monocol V. Rango de temperaturas 1240°C -1340°C, temperatura recomendada de 1260°C. Se aconseja hacer ensayo previo de aplicación y cocción en las temperaturas extremas.

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li ₂ O:	ZnO:	Cr ₂ O ₃ :	CaF ₂ :	PPC	10-20
Na ₂ O: 1-5	MnO:	B ₂ O ₃ :	Bi ₂ O ₃ :		
K ₂ O: 1-5	CdO:	V ₂ O ₅ :	P ₂ O ₅ :		
MgO:	CoO:	MnO ₂ :	BeO:		
CaO:	NiO:	SiO ₂ : 20-40	CeO ₂ :		
SrO:	Al ₂ O ₃ : 5-10	TiO ₂ : 0.5-1	CuO:		
BaO:	Fe ₂ O ₃ : 0.5-1	ZrO ₂ :	Pr ₂ O ₃ :		
PbO: 20-40	Sb ₂ O ₃ :	SnO ₂ :			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo marrón

Color(cocido): Oro

4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: 53.9 a: 7.7 b: 15.7

5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L 10^{-7} C^{-1}

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformación	T ^a Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
69.26	68.15	95.61	145.09	475.6 C°	793 C°	>925 C°

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
57.4	34.9	22.0	7.4	0.4	13.6

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Compuesto de frita de Plomo. Para poder certificar su uso culinario se deberán someter las piezas terminadas a un Análisis de Solubilidad de Plomo que deberá ser efectuado por un Laboratorio acreditado para este fin.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

