

FICHA TÉCNICA

20781404 ESM. GRES O-10563/N V. COBRE POLVO

08/01/2026 v1.1

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE COBRE BRILLANTE (No Contiene Zn). Pertenece a la serie de esmaltes para alta temperatura.

Aplicación: Admite tanto la decoración como la coloración del mismo con óxidos naturales o calcinados de la Serie "P". Admite la monococción. Puede utilizarse indistintamente sobre pastas de gres y porcelana. La temperatura de cocción varía entre 1200-1320 °C

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li ₂ O:	ZnO:	Cr ₂ O ₃ :	CaF ₂ :		
Na ₂ O: 1-5	MnO:	B ₂ O ₃ : 1-5	Bi ₂ O ₃ :	MEDIUM	0-0.5
K ₂ O: 1-5	CdO:	V ₂ O ₅ :	P ₂ O ₅ :	PPC	5-10
MgO: 0-0.5	CoO:	MnO ₂ :	BeO:	Zr-V-Si	5-10
CaO: 5-10	NiO:	SiO ₂ : 40-80	CeO ₂ :		
SrO: 5-10	Al ₂ O ₃ : 5-10	TiO ₂ : 0-0.5	CuO: 1-5		
BaO: 0-0.5	Fe ₂ O ₃ : 0-0.5	ZrO ₂ :	Pr ₂ O ₃ :		
PbO:	Sb ₂ O ₃ :	SnO ₂ :			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo marrón

Color(cocido): Cobre

4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A10o G: O-O

L: 45.4 a: -13.6 b: -4.7

5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L 10^{-7} C^{-1}

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformación	T ^a Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
78.8	77.6	87.6	114.6	588 C°	866 C°	>1100 C°

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
48.8	18.1	6.8	0.9	0.1	9.7

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna.