

FICHA TÉCNICA

22223104 'ESMALTE 5628/NE CUERO S/Pb. POLVO

24/10/2025 v1.3

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE CUERO
Pertenece a la serie de esmaltes efecto cuero formulados sin plomo ni cadmio. Compuesto de Frita. N°
CAS: 65997-18-4

Aplicación: Son aptos tanto para pasta blanca como roja obteniendose en estas ultimas los resultados optimos.
Admite tanto la mono como la bicocción, con la adición de Monocol V.
La temperatura de cocción varía entre 960-1020 °C, siendo la recomendada a 980°C

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li ₂ O:	0-0.5	ZnO:	10-20	Cr ₂ O ₃ :		CaF ₂ :	
Na ₂ O:	5-10	MnO:		B ₂ O ₃ :	10-20	Bi ₂ O ₃ :	Fe304 1-5
K ₂ O:	0-0.5	CdO:		V ₂ O ₅ :		P ₂ O ₅ :	HfO2 0-0.5
MgO:	0-0.5	CoO:		MnO ₂ :		BeO:	PPC 0-0.5
CaO:	5-10	NiO:		SiO ₂ :	20-40	CeO ₂ :	
SrO:	0-0.5	Al ₂ O ₃ :	1-5	TiO ₂ :	1-5	CuO:	
BaO:	1-5	Fe ₂ O ₃ :	1-5	ZrO ₂ :	10-20	Pr ₂ O ₃ :	
PbO:		Sb ₂ O ₃ :		SnO ₂ :	1-5		

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo marrón
Color(cocido): Cuero

4. COLORIMETRIA Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: a: b:

5. DILATOMETRIA Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L 10⁻⁷ C⁻¹

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	Tª Transformación	Tª Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
68.0	68.0	81.0		530 C°	590 C°	>800 C°

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA) Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
45.0	18.0	7.5	1.5	0.0	10.0

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)



C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna..