

FICHA TÉCNICA

22266804 ESMALTE XP-3059/T VIVO AZUL S/Pb. P

19/09/2025 v1.4

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE TRANSPARENTE AZUL BRILLANTE
Pertenece a la serie " VIVOS " con un brillo, colorido y calidad superficiales sobresalientes. Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4

Aplicación: Su coeficiente de dilatación de $\alpha=55-60$ (300-500 °C) evita el cuarteo en las pastas de uso habitual. Diseñados para pasta blanca aunque algunos por su color compacto se podría utilizar en pasta roja. En pastas rojas, admite la monococción, siendo aconsejable la adición de Monocol V (5-10%). Puede cocerse tanto en ciclos de cocción tradicionales como en cocciones rápidas y la temperatura recomendada varía entre 960-1020 °C.

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li ₂ O:	1-5	ZnO:	1-5	Cr ₂ O ₃ :		CaF ₂ :		Co-Cr-Al	1-5
Na ₂ O:		MnO:		B ₂ O ₃ :	20-40	Bi ₂ O ₃ :		PPC	0.5-1
K ₂ O:	0-0.5	CdO:		V ₂ O ₅ :		P ₂ O ₅ :		Zr-V-Si	1-5
MgO:	0-0.5	CoO:		MnO ₂ :		BeO:			
CaO:	1-5	NiO:		SiO ₂ :	40-80	CeO ₂ :			
SrO:	0-0.5	Al ₂ O ₃ :	10-20	TiO ₂ :	0-0.5	CuO:			
BaO:	1-5	Fe ₂ O ₃ :	0-0.5	ZrO ₂ :		Pr ₂ O ₃ :			
PbO:		Sb ₂ O ₃ :		SnO ₂ :					

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo azul
Color(cocido): Azul

4. COLORIMETRIA Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: 37.43 a: -15.57 b: -16.97

5. DILATOMETRIA Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L 10⁻⁷ C⁻¹

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	Tª Transformación	Tª Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
52.5	51.3	55.1	169.7	559 C°	641 C°	>600 C°

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA) Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
61.4	29.2	12.7	2.2	0	14.3

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)