

FICHA TÉCNICA

22291407 'ESMALTE 5899 CUERO BLANCO S/Pb ATO

24/10/2025 v1.4

1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE CUERO BLANCO
Pertenece a la serie de esmaltes efecto cuero formulados sin plomo ni cadmio. Compuesto de Frita. Nº CAS: 65997-18-4

Aplicación: Son aptos tanto para pasta blanca como roja obteniéndose en estas últimas los resultados óptimos.
Admite tanto la mono como la bicocción, con la adición de Monocol V.
La temperatura de cocción varía entre 960-1020 °C, siendo la recomendada a 980°C

2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li ₂ O:	ZnO:	10-20	Cr ₂ O ₃ :	CaF ₂ :	PPC	1-5
Na ₂ O:	MnO:	5-10	B ₂ O ₃ :	Bi ₂ O ₃ :		
K ₂ O:	CdO:	1-5	V ₂ O ₅ :	P ₂ O ₅ :		
MgO:	CoO:	0-0.5	MnO ₂ :	BeO:		
CaO:	NiO:	1-5	SiO ₂ :	CeO ₂ :		
SrO:	Al ₂ O ₃ :	0-0.5	TiO ₂ :	CuO:		
BaO:	Fe ₂ O ₃ :	1-5	ZrO ₂ :	Pr ₂ O ₃ :		
PbO:	Sb ₂ O ₃ :		SnO ₂ :			

3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo blanco

Color(cocido): Cuero blanco

4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 100 G: O-O

L: a: b:

5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L 10^{-7} C^{-1}

(25-300) °C (50-300) °C (300-500) °C (500-600) °C T^a Transformación T^b Reblandecimiento Pto. Fusión C°

68.0 68.0 81.0 530 °C 590 °C >800 °C

6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
45.0	18.0	7.5	1.5	0.0	10.0

7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

Formulado sin Plomo ni Cadmio.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

