

# FICHA TÉCNICA

22410904 'ESMALTE GE-408 AGUAMARINA S/Pb. PO

29/10/2025 v1.5

## 1. IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

Descripción: ESMALTE AGUAMARINA. Pertenece a la colección de esmaltes "GROSSO ESPESSORE", diseñada principalmente para aplicar sobre pastas de gres para crear el efecto de "vidrio fundido". Compuesto de Frita. N° CAS: 65997-18-4.

Aplicación: Por su coeficiente de dilatación tan elevado  $\alpha=101,1 \times 10^{-7} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$ , también permite su utilización sobre piezas de pasta blanca de baja temperatura como un esmalte craquelé convencional, aplicándose con una capa fina de esmalte y cocción de 980° C. La aplicación del esmalte puede ser a baño, pistola, o pera, y en campana a nivel industrial. Esmaltado en vertical 930-1020°C, con paredes. Esmaltado en superficie plana o bajo relieve 980° C - 1150° C.

## 2. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Los óxidos metálicos con concentraciones inferiores a 0,05% no han sido determinados.

Li <sub>2</sub> O:	ZnO: 1-5	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	CaF <sub>2</sub> :		
Na <sub>2</sub> O: 10-20	MnO:	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 10-20	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	MEDIUM	0-0.5
K <sub>2</sub> O: 1-5	CdO:	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> :	PPC	0.5-1
MgO: 0-0.5	CoO:	MnO <sub>2</sub> :	BeO:		
CaO: 1-5	NiO:	SiO <sub>2</sub> : 40-80	CeO <sub>2</sub> :		
SrO: 0.5-1	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 5-10	TiO <sub>2</sub> : 0-0.5	CuO: 1-5		
BaO: 1-5	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 0-0.5	ZrO <sub>2</sub> : 0-0.5	Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :		
PbO:	Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> :	SnO <sub>2</sub> :			

## 3 PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Polvo blanco  
Color(cocido): Aguamarina

## 4. COLORIMETRIA

Por Minolta ChromaControl (S) D-65 A 10o G: O-O

L: 53.98                      a: -26.69                      b: -17.95

## 5. DILATOMETRIA

Datos obtenidos con dilatómetro BÄHR mod. DIL 801 L                       $10^{-7} \text{ }^\circ\text{C}^{-1}$

(25-300) C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	Tª Transformación	Tª Reblandecimiento	Pto. Fusión C°
102.12	102.775	121.79		487.3 C°	577 C°	>750 C°

## 6. DISTRIBUCION GRANULOMÉTRICA (VÍA HÚMEDA)

Datos obtenidos por Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
67.6	35.3	16.9	3.1	0.0	17.3

## 7. RECOMENDACIONES SOBRE OBJETOS ESMALTADOS DESTINADOS A USO CULINARIO

No recomendado para uso alimentario debido al efecto craquelé que no confiere a la pieza estanqueidad total.

Notas: n.a (no aplicable), n.d (no se dispone de información), p.n (pruebas negativas)

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España  
+34961545588  
admon@prodesco.es  
www.prodesco.es

Los datos incluidos en esta ficha han sido obtenidos en las condiciones específicas del proceso de control de calidad de PRODESCO S.L. y son sólo a título informativo, no suponiendo relación contractual alguna.