

Engobe preparado para recubrir elementos refractarios: rodillos de horno, placas... proporciona resistencia química y evita la adhesión por fusión.

ANÁLISIS QUÍMICO

SiO₂ 20-21 %

Al₂O₃ 36-37%

Fe₂O₃+TiO₂ 0,1%

CaO +MgO 6,2-6,6 %

Na₂O+K₂O 0,1%

ZrO₂ 35,8-36,4 %

Preparación: Diluir 1kg de polvo en 800cc de agua para una densidad de trabajo entre 1650-1700 g·L⁻¹.

Aplicación: Se recomienda aplicar una fina capa con rodillo, esponja o brocha.

Temperatura de uso: 1000°-1200°C

Presentación: Polvo en bolsas de 1 kg y sacos de 25 kg.

No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

Tienda

Balmes, 29
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21
latienda@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Fábrica

Aviación, 44
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88
admon@prodesco.es
<http://prodesco.es>