

PASTA CERAMICA MAYÓLICA ATOMIZADA PARA COLAJE
DRIED POWDER MAIOLICA FOR CASTING

PREPARACIÓN BARBOTINA/ CASTING SLIP INSTRUCTION

VOLUMEN AGUA/100 KG PASTA EN POLVO WATER VOLUME/100 KG DRIED POWDER	38-45 Lt
DENSIDAD/DENSITY	1740-1760 gr/l
VISCOSIDAD/VISCOSITY (COPA FORDNº4/FORD CUP Nº4)	60 "–80 "
Se puede añadir Silicato Sódico en cantidades de 5cc. Si necesario If necessary, add Sodium Silicate by portions of 5 cc.	

PROPIEDADES FISICAS EN SECO/ DRY PHYSICAL DATA

CONTRACCIÓN A 110°C/DRYING SHRINKAGE AT 110°C	4-5 %
PPC/LOI	16-17%

PROPIEDADES FISICAS EN COCIDO/ FIRED PHYSICAL DATA

CONTRACCIÓN DE COCCIÓN /FIRING SHRINKAGE	0,50-1,50%
ABSORCIÓN AGUA / WATER ABSORPTION	21-26%
COLOR EN COCCIÓN/ FIRED COLOUR	BLANCO/WHITE
DENSIDAD APARENTE/APARENT DENSITY	1,50-1,60 g.cm ⁻³
TEMPERATURA DE COCCIÓN/FIRING TEMPERATURE	1020-1060°C
COEFICIENTE DILATACIÓN/ THERMAL EXPANSION COEFFICIENT	α (30-300) 72-77 x10 ⁻¹⁰ °C ⁻¹

No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

Tienda

Balmes, 29
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21
latienda@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Fábrica

Aviación, 44
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88
admon@prodesco.es
<http://prodesco.es>