

MOLDA ALFAPRESS

Cerámica, Prefabricados y Escayola decorativa

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Molda Alfapress es un yeso formulado diseñado para producir moldes de prensado para vajillas mediante el proceso RAM. Molda Alfapress tiene buenas propiedades mecánicas y una expansión controlada

BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- + Específicamente diseñado para el proceso RAM
- + Buen equilibrio entre permeabilidad y vida útil del molde
- + Expansión controlada

INFORMACIÓN TÉCNICA

Relación yeso/agua	
Proporción yeso-agua (por peso)	3.00:1
Proporción agua-yeso (por peso)	33%
Proporción de mezcla yeso-agua (por peso)	100/33
Características químicas	
Denominación química	Sulfato de calcio hemihidratado
Composición química	$\text{CaSO}_4 \cdot 1/2\text{H}_2\text{O}$
Pureza mínima del yeso %	95
Color	Blanco
Parámetros de fraguado	
Fluidez en anillo Vicat (cm)	21
Tiempo de fraguado inicial (minutos)	15.5
Tiempo de fraguado final (minutos)	19.5
Comportamiento mecánico	
Resistencia a la flexión (MPa)	12
Dureza Brinell (MPa)	125
Resistencia a compresión en seco (MPa)	36
Propiedades físicas	
Granulometría (% de rechazo del tamiz)	$\leq 1.00\%$ at 100 μm
Densidad aparente (suelto) (kg/m ³)	1075

Los datos técnicos indicados representan solo los valores típicos. Para más detalles, póngase en contacto directamente con Saint-Gobain Formula.

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación de la matriz: La preparación de la matriz es fundamental. La red de aireado debe fijarse bien al armazón. El espacio existente entre cada tubo de aire debe ser uniforme (~2cm entre sí). La red de aireado debe colocarse a ~2cm de la superficie de trabajo del molde.

Preparación del yeso : La temperatura tanto del yeso como del agua debe ser lo más aproximada posible durante el proceso, entre 15°C y 20°C, ya que las temperaturas del yeso y del agua afectan al comportamiento del fraguado. Rocíe uniformemente toda la superficie del agua y déjelo remojar durante 2 minutos aproximadamente. En función de la intensidad del mezclador y de la cantidad, el tiempo de mezcla recomendado es de 6 a 12 minutos. El proceso de mezclado puede comenzar desde que empieza el remojo. Para evitar el arrastre de aire, es aconsejable mezclar en vacío. Al final del mezclado debe tomarse la temperatura de la mezcla. Lo mejor es controlar el aumento de presión en función del incremento de temperatura.

Tras el vertido, se coloca un termómetro en el molde. Una vez que temperatura haya aumentado de 6°C a 8°C, puede comenzar el proceso de purgado. La presión debe incrementarse en 0,5 bares cada medio minuto. Tras alcanzar los 5 bares, se debe purgar hasta que el molde esté seco, durante media hora al menos. El proceso de purgado puede detenerse cuando se vean zonas secas en la superficie (2 horas). Debe dejarse que se endurezca el molde durante al menos 12 horas.

EMBALAJE / PERIODO DE VALIDEZ

	Embalaje	Periodo de validez (mes)
Saco	25 kg	8

Cuando el producto se almacena en condiciones secas y en su embalaje original, tendrá un periodo de validez específico que comienza a partir de la fecha de fabricación y que se indica en cada saco. Este periodo de validez depende del tipo de embalaje. En los sacos de los productos que tengan fecha de caducidad aparecerán las siglas BBE ("utilizar preferentemente antes de") seguidas de la fecha.

ALMACENAMIENTO

No es recomendable colocar productos a base de yeso en exteriores o en lugares expuestos a la intemperie o a una humedad excesiva. La absorción de humedad puede modificar las propiedades físicas, incluso puede reducirse la resistencia mecánica de los yesos y prolongarse su tiempo de fraguado. Los minerales de yeso pueden verse afectados por la absorción de humedad y cambiar sus propiedades físicas.

Para proteger el producto mientras se utiliza, los sacos abiertos o parcialmente utilizados deben plegarse y cerrarse con cuidado. Cada saco lleva estampada una fecha y las existencias deben rotarse de modo que se utilice primero el material más antiguo.

CERTIFICACIÓN



DOP n° ALES 001

SEGURIDAD, SALUD Y MEDIO AMBIENTE

Existen fichas de datos de seguridad de yesos y minerales de yeso de Saint-Gobain Formula para todos los productos, que pueden obtenerse directamente en nuestra página web dentro de las secciones de productos y documentación. Saint-Gobain Formula no se responsabiliza de las lesiones personales ni de los daños o perjuicios que se deriven del uso incorrecto de los productos.

NOTIFICACIÓN

Las proporciones de agua y yeso indicadas corresponden a las utilizadas en los métodos de ensayo estándar de Saint-Gobain Formula y no son necesariamente las utilizadas en la práctica. Deberá ajustarse la consistencia precisa que hay que utilizar para adaptarla a la aplicación concreta. Los cambios de la proporción de agua y yeso afectarán al rendimiento del producto, especialmente al tiempo de fraguado y a la resistencia. A menos que se indique otra cosa, se aplicarán los métodos de ensayo estándar de Saint-Gobain Formula. Si desea obtener una copia del método de ensayo, póngase en contacto directamente con Saint-Gobain Formula.

Este folleto invalida y sustituye cualquier otro documento anterior. Toda la información facilitada se ha elaborado de buena fe y es susceptible de modificaciones. Es aconsejable contactar con Saint-Gobain Formula en caso de duda con el contenido de este folleto o su validez.

CONTACTO

Si desea más información, visite nuestra página web
www.saintgobainformula.com



Contacto
De
Ventas



Documentación



Información
técnica



Información
global