

FICHE TECHNIQUE

10101807 'ESMALTE CQ-001 TRANSP. CRAQ. ATOMI

05/02/2025 v1.4

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Description Émail transparent craquelé avec Plomb recommandé pour l'utilisation sur pâte blanche et adapté pour la sous-décoration. Déconseillé pour la céramique alimentaire en raison de son effet craquelé. Il peut être utilisé pour ajuster le Coefficient de dilatation en cas d'écaillage des émaux. Composé de Fritte. N° CAS: 65997-18-4.

Application Peut être appliqué : par trempage, pulvérisation, toute méthode d'application mécanique. Il peut être coloré avec nos pigments de la série « P » et oxydes Naturels en testant préalablement différents %. Pour la décoration, les couleurs sous émail « Série CD » et "Série Decor" peuvent être utilisées. Après cuissons il faut appliquer Bitume de Judée pour souligner l'effet craquelé. La température de cuisson varie entre 940°-980°C

2. COMPOSITION CHIMIQUE

Les oxydes métalliques avec des concentrations inférieures à 0,05 % n'ont pas été déterminés.

Li ₂ O	5-10	ZnO	0-0.5	Cr ₂ O ₃	5-10	CaF ₂		CaCl ₂	0-0.5
Na ₂ O		MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃		LOI	0.5-1
K ₂ O	1-5	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅			
MgO	0-0.5	CoO		MnO ₂		BeO			
CaO	1-5	NiO		SiO ₂	40-80	CeO ₂			
SrO		Al ₂ O ₃	5-10	TiO ₂	0-0.5	CuO			
BaO	1-5	Fe ₂ O ₃	0-0.5	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃			
PbO	20-40	Sb ₂ O ₃		SnO ₂					

3 PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect Poudre blanche
Couleur (cuit) Blanc craquelé

4. COLORIMÉTRIE

* Par Minolta ChromaControl (S)

L: n.a a: n.a b: n.a

5. DILATOMÉTRIE

* Données obtenues avec un dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L 10^{-7} C^{-1}

(25-300)C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformation	T ^a Ramollissement	Point de fusion
93.9	92.2	119.4		497 C°	578 C°	>750 C°

6. RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE (VOIE HUMIDE)

*Données obtenues par Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
61.7	26.6	11.0	1.8	0.0	14.0

7. RECOMMANDATIONS SUR LES OBJETS EMAILLES DESTINES A UN USAGE CULINAIRE

Composé de fritte de Plomb. Pour certifier la fabrication d'objets culinaires, il faudra faire analyser la solubilité de plomb des pièces finies dans un laboratoire accrédité.

Remarques : n.a (sans objet), n.d (aucune information disponible), p.n (tests négatifs)

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Les données fournies ont été obtenues dans les conditions spécifiques du processus de contrôle de qualité de PRODESCO S.L. et sont à titre informatif uniquement, sans supposer aucune relation contractuelle.