

FICHE TECHNIQUE

20676404 ESMALTE GRES O-10540 NEGRO BR. POLV

18/11/2025 v1.2

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Description	EMAIL NOIR. Appartient à la collection d'émaux haute température. Composé de Fritte. N° CAS: 65997-18-4.
Application	Il peut être appliqué par trempage, pulvérisation, pinceau et aérographe en mono et bicoction. il est recommandé d'ajouter Monocol V. La température de cuisson varie entre 1240-1340° C recommandée à 1260. Il est recommandé de faire essai à les température extrêmes.

2. COMPOSITION CHIMIQUE Les oxydes métalliques avec des concentrations inférieures à 0,05 % n'ont pas été déterminés.

Li ₂ O	0-0.5	ZnO	Cr ₂ O ₃	CaF ₂		
Na ₂ O	1-5	MnO	B ₂ O ₃	Bi ₂ O ₃	Co-Fe-Cr	1-5
K ₂ O	1-5	CdO	V ₂ O ₅	P ₂ O ₅	Cr-Co-Fe	1-5
MgO	0-0.5	CoO	MnO ₂	BeO	LOI	5-10
CaO	10-20	NiO	SiO ₂	CeO ₂		
SrO		Al ₂ O ₃	40-80	TiO ₂		
BaO		Fe ₂ O ₃	0-0.5	ZrO ₂		
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂		
				Pr ₂ O ₃		

3 PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect	Poudre gris
Couleur (cuit)	Noir

4. COLORIMÉTRIE * Par Minolta ChromaControl (S)

L: 27.0	a: -0.1	b: -0.9
---------	---------	---------

5. DILATOMÉTRIE * Données obtenues avec un dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L 10⁻⁷ C⁻¹

(25-300)C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformation	T ^a Ramollissement	Point de fusion
66.1	67.1	75.9	96.1	689.0 C°	851.0 C°	>1200 C°

6. RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE (VOIE HUMIDE) *Données obtenues par Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
49.1	20.6	8.7	1.5	0.1	9.6

7. RECOMMANDATIONS SUR LES OBJETS EMAILLES DESTINES A UN USAGE CULINAIRE

Formulé sans plomb ni cadmium.

Remarques : n.a (sans objet), n.d (aucune information disponible), p.n (tests négatifs)

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Les données fournies ont été obtenues dans les conditions spécifiques du processus de contrôle de qualité de PRODESCO S.L. et sont à titre informatif uniquement, sans supposer aucune relation contractuelle.