

FICHE TECHNIQUE

20777604 'ESMALTE GRES O-10579 VERDE POLVO

21/11/2025 v1.3

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Description ÉMAIL VERT. Appartient à la collection d'émaux haute température avec un haut contenu en zinc et rutile. Le résultat final de l'email peut être semi opaque , avec des tons bleutés peut être capable de générer des cristallisations avec des cycles de cuisson très long. L'effet final vas varier selon la tonalité du support, la température, le cycle de coction et l'atmosphère du fur. Composé de Fritte. N° CAS: 65997-18-4.

Application Il peut être coloré avec de oxydes colorantes naturels et certains calcinés de la série de pigments "P" compatibles avec l'oxyde de zinc. Il peut être appliqué par trempage, pulvérisation, pinceau et aérographe en mono et bicoction. Il est recommandé d'ajouter Monocol V. La température de cuisson varie entre 1200-13400° C recommandée à 1260°C. Il est recommandé de faire essai à les température extrêmes.

2. COMPOSITION CHIMIQUE

Les oxydes métalliques avec des concentrations inférieures à 0,05 % n'ont pas été déterminés.

Li ₂ O	ZnO	10-20	Cr ₂ O ₃	CaF ₂	Cd(S,Se) en ZrSiO ₄	10-20
Na ₂ O	MnO		B ₂ O ₃	Bi ₂ O ₃		
K ₂ O	1-5	CdO	V ₂ O ₅	P ₂ O ₅	Co-Si	0-0.5
MgO	0-0.5	CoO	MnO ₂	BeO		
CaO	1-5	NiO	SiO ₂	20-40	MEDIUM	0-0.5
SrO	Al ₂ O ₃	5-10	TiO ₂	1-5		
BaO	Fe ₂ O ₃	0-0.5	ZrO ₂	0-0.5	LOI	1-5
PbO	Sb ₂ O ₃		SnO ₂		Pr ₂ O ₃	

3 PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect Poudre jaune

Couleur (cuit) Vert

4. COLORIMÉTRIE

* Par Minolta ChromaControl (S)

L: 66.38 a: -11.21 b: 16.99

5. DILATOMÉTRIE

* Données obtenues avec un dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L 10^{-7} C^{-1}

(25-300)C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformation	T ^a Ramollissement	Point de fusion
58.4	58.3	64.5	75.3	659 C°	840 C°	>1150 C°

6. RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE (VOIE HUMIDE)

*Données obtenues par Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
43.9	18.3	8	1.7	0	7.9

7. RECOMMANDATIONS SUR LES OBJETS EMAILLES DESTINES A UN USAGE CULINAIRE

Contient Pigment encapsulé de Cadmium. Pour certifier la fabrication d'objets culinaires, il faudra faire analyser la solubilité de cadmium des pièces finies dans un laboratoire accrédité.

Remarques : n.a (sans objet), n.d (aucune information disponible), p.n (tests négatifs)

PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Les données fournies ont été obtenues dans les conditions spécifiques du processus de contrôle de qualité de PRODESCO S.L. et sont à titre informatif uniquement, sans supposer aucune relation contractuelle.