

FICHE TECHNIQUE

20778704 'ESM GRES O-10586 SALMON POL *25Kg*

21/11/2025 v1.1

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Description EMAIL SAUMON. Appartient à la collection d'émaux haute température avec un haut contenu en zinc et rutile. Le résultat final de l'email peut être semi opaque, avec des tons bleutés peut être capable de générer des cristallisations avec des cycles de cuisson très long. L'effet final va varier selon la tonalité du support, la température, le cycle de cuisson et l'atmosphère du four. Composé de Fritte. N° CAS: 65997-18-4.

Application Il peut être coloré avec des oxydes colorants naturels et certains calcinés de la série de pigments "P" compatibles avec l'oxyde de zinc. Il peut être appliqué par trempage, pulvérisation, pinceau et aérographe en mono et bicoction. Il est recommandé d'ajouter Monocol V. La température de cuisson varie entre 1200-13400° C recommandée à 1260°C. Il est recommandé de faire un essai à des températures extrêmes.

2. COMPOSITION CHIMIQUE

Les oxydes métalliques avec des concentrations inférieures à 0,05 % n'ont pas été déterminés.

Li ₂ O	ZnO	10-20	Cr ₂ O ₃	CaF ₂	Cd(S,Se) en ZrSiO ₄	5-10
Na ₂ O	1-5	MnO	B ₂ O ₃	Bi ₂ O ₃	MEDIUM	0-0.5
K ₂ O	1-5	CdO	V ₂ O ₅	P ₂ O ₅	LOI	1-5
MgO	0-0.5	CoO	MnO ₂	BeO		
CaO	5-10	NiO	SiO ₂	40-80	CeO ₂	
SrO		Al ₂ O ₃	5-10	TiO ₂	1-5	
BaO		Fe ₂ O ₃	0-0.5	ZrO ₂	0-0.5	
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂		

3 PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect Poudre rose

Couleur (cuit) Saumon

4. COLORIMÉTRIE

* Par Minolta ChromaControl (S)

L: 69.41 a: 23.24 b: 27.83

5. DILATOMÉTRIE

* Données obtenues avec un dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L 10⁻⁷ C⁻¹

(25-300)C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformation	T ^a Ramollissement	Point de fusion
58.4	58.3	64.5	75.3	659 C°	840 C°	>1150 C°

6. RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE (VOIE HUMIDE)

*Données obtenues par Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
43.9	18.3	8	1.7	0	7.9

7. RECOMMANDATIONS SUR LES OBJETS EMAILLES DESTINÉS À UN USAGE CULINAIRE

Contient Pigment encapsulé de Cadmium. Pour certifier la fabrication d'objets culinaires, il faudra faire analyser la solubilité de cadmium des pièces finies dans un laboratoire accrédité.

Remarques : n.a (sans objet), n.d (aucune information disponible), p.n (tests négatifs)

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Les données fournies ont été obtenues dans les conditions spécifiques du processus de contrôle de qualité de PRODESCO S.L. et sont à titre informatif uniquement, sans supposer aucune relation contractuelle.