

FICHE TECHNIQUE

22308904 ENGOBE EASP-16 NEGRO POLVO

10/10/2024 v1.3

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Description ENGOBE HAUTE TEMPÉRATURE COULEUR NOIR. Appartient à la gamme d'engobes haute température "EASP" conçues pour émailler ou décorer les pièces de grès ou de porcelaine.

Application Ils peuvent être appliqués au pinceau, pistolet, ou au bain. Dans monocuisson il est recommandé d'ajouter 5% de Monocol V pour une meilleure adhérence à la pièce. La plage de température est de 980 à 1280°C, le développement de la couleur étant maximal à 1280 ° C.

2. COMPOSITION CHIMIQUE

Les oxydes métalliques avec des concentrations inférieures à 0,05 % n'ont pas été déterminés.

Li ₂ O		ZnO		Cr ₂ O ₃		CaF ₂	
Na ₂ O	1-5	MnO		B ₂ O ₃		Bi ₂ O ₃	Co-Fe-Cr 10-20
K ₂ O	1-5	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅	MEDIUM 0-0.5
MgO	0-0.5	CoO		MnO ₂		BeO	LOI 5-10
CaO	0-0.5	NiO		SiO ₂	40-80	CeO ₂	
SrO		Al ₂ O ₃	10-20	TiO ₂	0.5-1	CuO	
BaO		Fe ₂ O ₃	0-0.5	ZrO ₂		Pr ₂ O ₃	
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂			

3 PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect Poudre gris
Couleur (cuit) Noir

4. COLORIMÉTRIE

* Par Minolta ChromaControl (S)

L: 33.38 a: 0.41 b: -0.07

5. DILATOMÉTRIE

* Données obtenues avec un dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L 10⁻⁷ C⁻¹

(25-300)C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformation	T ^a Ramollissement	Point de fusion
55.9	56	63.4	85.5	524 C°	883 C°	>900 C°

6. RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE (VOIE HUMIDE)

*Données obtenues par Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
41.9	17.53	8.5	2.1	0.01	7.6

7. RECOMMANDATIONS SUR LES OBJETS EMAILLES DESTINES A UN USAGE CULINAIRE

Formulé sans plomb ni cadmium

Remarques : n.a (sans objet), n.d (aucune information disponible), p.n (tests négatifs)



C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Les données fournies ont été obtenues dans les conditions spécifiques du processus de contrôle de qualité de PRODESCO S.L. et sont à titre informatif uniquement, sans supposer aucune relation contractuelle.