

FICHE TECHNIQUE

22410304 ESMALTE GE-402 BEIGE S/Pb. POLVO

29/10/2025 v1.5

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Description	EMAIL BEIGE. Il appartient à la gamme de émaux "Grosso Spessore", est conçue principalement pour appliquer sur pâtes de grès afin de créer un effet de " verre fondu". Composé de Fritte. N° CAS: 65997-18-4.
Application	En raison de son coefficient de dilatation élevé $\alpha=101,1 \times 10^{-7} \text{C}^{-1}$, cette collection d'émail peut également être utilisée sur des pièces à pâte blanche à basse température comme un émail craquelé conventionnel, appliqué avec une fine couche d'émail et cuisson à 980° C. L'émail peut être appliqué par trempage, pulvérisation, poire et cascade au niveau industriel. Intervalle de température : Émaillage en vertical 930-1020 °C, et Émaillage en surface plane ou bas-relief à 980 °C – 1150 °C.

2. COMPOSITION CHIMIQUE

Les oxydes métalliques avec des concentrations inférieures à 0,05 % n'ont pas été déterminés.

Li ₂ O	ZnO	1-5	Cr ₂ O ₃	CaF ₂		
Na ₂ O	10-20	MnO	0-0.5	B ₂ O ₃	10-20	Bi ₂ O ₃
K ₂ O	1-5	CdO		V ₂ O ₅		P ₂ O ₅
MgO	0-0.5	CoO		MnO ₂		BeO
CaO	1-5	NiO		SiO ₂	40-80	CeO ₂
SrO	0.5-1	Al ₂ O ₃	5-10	TiO ₂	0-0.5	CuO
BaO	1-5	Fe ₂ O ₃	1-5	ZrO ₂	0-0.5	Pr ₂ O ₃
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂		
						MEDIUM
						LOI
						0-0.5
						0.5-1

3 PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect	Poudre marron
Couleur (cuit)	Beige

4. COLORIMÉTRIE

* Par Minolta ChromaControl (S)

L: 76.1	a: 1.31	b: 31.51
---------	---------	----------

5. DILATOMÉTRIE

* Données obtenues avec un dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L 10⁻⁷ C⁻¹

(25-300)C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformation	T ^a Ramollissement	Point de fusion
102.12	102.775	121.79		487.3 C°	577 C°	>750 C°

6. RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE (VOIE HUMIDE)

*Données obtenues par Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
67.6	35.3	16.9	3.1	0.0	17.3

7. RECOMMANDATIONS SUR LES OBJETS EMAILLES DESTINES A UN USAGE CULINAIRE

Déconseillé pour l'application en pièces culinaires pour son effet craquelé qui ne le confère pas d'étanchéité totale.

Remarques : n.a (sans objet), n.d (aucune information disponible), p.n (tests négatifs)



C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Les données fournies ont été obtenues dans les conditions spécifiques du processus de contrôle de qualité de PRODESCO S.L. et sont à titre informatif uniquement, sans supposer aucune relation contractuelle.