

FICHE TECHNIQUE

22410404 ESMALTE GE-403 NARANJA S/Pb. POLVO

29/10/2025 v1.6

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Description	EMAIL ORANGE. Il appartient à la gamme de émaux "Grosso Spessore", est conçue principalement pour appliquer sur pâtes de grès afin de créer un effet de " verre fondu". Composé de Fritte. N° CAS: 65997-18-4.
Application	En raison de son coefficient de dilatation élevé $\alpha=101,1 \times 10^{-7} \text{C}^{-1}$, cette collection d'émail peut également être utilisée sur des pièces à pâte blanche à basse température comme un émail craquelé conventionnel, appliqué avec une fine couche d'émail et cuisson à 980° C. L'émail peut être appliqué par trempage, pulvérisation, poire et cascade au niveau industriel. Intervalle de température : Émaillage en vertical 930-1020 °C, et Émaillage en surface plane ou bas-relief à 980 °C – 1150 °C.

2. COMPOSITION CHIMIQUE

Les oxydes métalliques avec des concentrations inférieures à 0,05 % n'ont pas été déterminés.

Li ₂ O	ZnO	1-5	Cr ₂ O ₃	CaF ₂	Cd(S,Se) en ZrSiO ₄	1-5
Na ₂ O	10-20	MnO	B ₂ O ₃	10-20		
K ₂ O	1-5	CdO	V ₂ O ₅	P ₂ O ₅	MEDIUM	0-0.5
MgO	0-0.5	CoO	MnO ₂	BeO	LOI	0.5-1
CaO	1-5	NiO	SiO ₂	40-80		
SrO	0.5-1	Al ₂ O ₃	TiO ₂	0-0.5		
BaO	1-5	Fe ₂ O ₃	ZrO ₂	0-0.5		
PbO		Sb ₂ O ₃	SnO ₂			

3 PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect	Poudre saumon
Couleur (cuit)	Orange

4. COLORIMÉTRIE

* Par Minolta ChromaControl (S)

L: 66.13	a: 37.52	b: 43.74
----------	----------	----------

5. DILATOMÉTRIE

* Données obtenues avec un dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L 10⁻⁷ C⁻¹

(25-300)C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformation	T ^a Ramollissement	Point de fusion
102.12	102.775	121.79		487.3 C°	577 C°	>750 C°

6. RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE (VOIE HUMIDE)

*Données obtenues par Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ	>25µ	>40µ	>70µ	>120µ	D50µ
67.6	35.3	16.9	3.1	0.0	17.3

7. RECOMMANDATIONS SUR LES OBJETS EMAILLES DESTINES A UN USAGE CULINAIRE

Contient Pigment encapsulé de Cadmium. Pour certifier la fabrication d'objets culinaires, il faudra faire analyser la solubilité de cadmium des pièces finies dans un laboratoire accrédité.

Remarques : n.a (sans objet), n.d (aucune information disponible), p.n (tests négatifs)



C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Les données fournies ont été obtenues dans les conditions spécifiques du processus de contrôle de qualité de PRODESCO S.L. et sont à titre informatif uniquement, sans supposer aucune relation contractuelle.