

# FICHE TECHNIQUE

22410804 'ESMALTE GE-407 VERDE TUR. S/Pb. PO

29/10/2025 v1.5

## 1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

|             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Description | EMAIL TURQUOISE. Il appartient à la gamme de émaux "Grosso Spessore", est conçue principalement pour appliquer sur pâtes de grès afin de créer un effet de " verre fondu". Composé de Fritte. N° CAS: 65997-18-4.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Application | En raison de son coefficient de dilatation élevé $\alpha=101,1 \times 10^{-7} \text{C}^{-1}$ , cette collection d'émail peut également être utilisée sur des pièces à pâte blanche à basse température comme un émail craquelé conventionnel, appliqué avec une fine couche d'émail et cuisson à 980° C. L'émail peut être appliqué par trempage, pulvérisation, poire et cascade au niveau industriel. Intervalle de température : Émaillage en vertical 930-1020 °C, et Émaillage en surface plane ou bas-relief à 980 °C – 1150 °C. |

## 2. COMPOSITION CHIMIQUE

Les oxydes métalliques avec des concentrations inférieures à 0,05 % n'ont pas été déterminés.

|                   |       |                                |                                |                               |                                |                                |
|-------------------|-------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Li <sub>2</sub> O | ZnO   | 1-5                            | Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | CaF <sub>2</sub>              |                                |                                |
| Na <sub>2</sub> O | 10-20 | MnO                            | B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>  | 10-20                         | Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | MEDIUM 0-0.5                   |
| K <sub>2</sub> O  | 1-5   | CdO                            | V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>  | P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> |                                | LOI 0.5-1                      |
| MgO               | 0-0.5 | CoO                            | MnO <sub>2</sub>               | BeO                           |                                |                                |
| CaO               | 1-5   | NiO                            | SiO <sub>2</sub>               | 40-80                         | CeO <sub>2</sub>               |                                |
| SrO               | 0.5-1 | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 5-10                           | TiO <sub>2</sub>              | 0-0.5                          | CuO 0-0.5                      |
| BaO               | 1-5   | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 1-5                            | ZrO <sub>2</sub>              | 0-0.5                          | Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |
| PbO               |       | Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub> |                                | SnO <sub>2</sub>              |                                |                                |

## 3 PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

|                |             |
|----------------|-------------|
| Aspect         | Poudre rose |
| Couleur (cuit) | Turquoise   |

## 4. COLORIMÉTRIE

\* Par Minolta ChromaControl (S)

|          |           |         |
|----------|-----------|---------|
| L: 66.29 | a: -21.71 | b: 7.29 |
|----------|-----------|---------|

## 5. DILATOMÉTRIE

\* Données obtenues avec un dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L 10<sup>-7</sup> C<sup>-1</sup>

| (25-300)C° | (50-300)C° | (300-500)C° | (500-600)C° | T <sup>a</sup> Transformation | T <sup>a</sup> Ramollissement | Point de fusion |
|------------|------------|-------------|-------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------------|
| 102.12     | 102.775    | 121.79      |             | 487.3 C°                      | 577 C°                        | >750 C°         |

## 6. RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE (VOIE HUMIDE)

\*Données obtenues par Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

| >10µ | >25µ | >40µ | >70µ | >120µ | D50µ |
|------|------|------|------|-------|------|
| 67.6 | 35.3 | 16.9 | 3.1  | 0.0   | 17.3 |

## 7. RECOMMANDATIONS SUR LES OBJETS EMAILLES DESTINES A UN USAGE CULINAIRE

Déconseillé pour l'application en pièces culinaires pour son effet craquelé qui ne le confère pas d'étanchéité totale.

Remarques : n.a (sans objet), n.d (aucune information disponible), p.n (tests négatifs)



C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España  
+34961545588  
admon@prodesco.es  
www.prodesco.es

Les données fournies ont été obtenues dans les conditions spécifiques du processus de contrôle de qualité de PRODESCO S.L. et sont à titre informatif uniquement, sans supposer aucune relation contractuelle.