

FICHE TECHNIQUE

50100200 BENTONITA

04/04/2025 v1.6

1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Description Argile de haute plasticité.
Montmorillonite 80%
Cristobalite 17%

Application Matière première dans l'industrie céramique.

2. COMPOSITION CHIMIQUE

Les oxydes métalliques avec des concentrations inférieures à 0,05 % n'ont pas été déterminés.

Li ₂ O		ZnO	Cr ₂ O ₃	CaF ₂	LOI	6,38
Na ₂ O	0,37	MnO	B ₂ O ₃	Bi ₂ O ₃		
K ₂ O	1,58	CdO	V ₂ O ₅	P ₂ O ₅		
MgO	2,43	CoO	MnO ₂	BeO		
CaO	1,32	NiO	SiO ₂	CeO ₂		
SrO		Al ₂ O ₃	13,77	TiO ₂		
BaO		Fe ₂ O ₃	0,7	ZrO ₂		
PbO		Sb ₂ O ₃		SnO ₂		

3 PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect Poudre blanche
Couleur (cuit) Blanc

4. COLORIMÉTRIE

* Par Minolta ChromaControl (S)

L: a: b:

5. DILATOMÉTRIE

* Données obtenues avec un dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L 10^{-7} C^{-1}

(25-300)C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T ^a Transformation	T ^a Ramollissement	Point de fusion
					C°	C°
						>1000 C°

6. RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE (VOIE HUMIDE)

*Données obtenues par Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10μ	>25μ	>40μ	>70μ	>120μ	D50μ
48.7	21.3	8.4	0.7		9.6

7. RECOMMANDATIONS SUR LES OBJETS EMAILLES DESTINES A UN USAGE CULINAIRE

Ne contiennent pas de plomb ni cadmium.

 PRODESCO S.L.

C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España
+34961545588
admon@prodesco.es
www.prodesco.es

Les données fournies ont été obtenues dans les conditions spécifiques du processus de contrôle de qualité de PRODESCO S.L. et sont à titre informatif uniquement, sans supposer aucune relation contractuelle.

Remarques : n.a (sans objet), n.d (aucune information disponible), p.n (tests négatifs)