

# FICHE TECHNIQUE

50113500 CAOLIN D'ARVOR

04/04/2025 v1.5

## 1. IDENTIFICATION DU PRODUIT

Description KAOLIN.AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>.2SiO<sub>2</sub>.2H<sub>2</sub>O.

Application Matière première dans l'industrie céramique.

## 2. COMPOSITION CHIMIQUE

Les oxydes métalliques avec des concentrations inférieures à 0,05 % n'ont pas été déterminés.

Li <sub>2</sub> O	0,1	ZnO	Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaF <sub>2</sub>	LOI	12,41
Na <sub>2</sub> O		MnO	B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Bi <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		
K <sub>2</sub> O	1,2	CdO	V <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>		
MgO	0,2	CoO	MnO <sub>2</sub>	BeO		
CaO	0,1	NiO	SiO <sub>2</sub>	48,05		
SrO		Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	36,94	TiO <sub>2</sub>	0,2	
BaO		Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,8	ZrO <sub>2</sub>		
PbO		Sb <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		SnO <sub>2</sub>		
				Pr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		

## 3 PROPRIÉTÉS PHYSICO-CHIMIQUES

Aspect Poudre blanche  
Couleur (cuit) Blanc

## 4. COLORIMÉTRIE

\* Par Minolta ChromaControl (S)

L: a: b:

## 5. DILATOMÉTRIE

\* Données obtenues avec un dilatomètre BÄHR mod. DIL 801 L 10<sup>-7</sup> C<sup>-1</sup>

(25-300)C°	(50-300)C°	(300-500)C°	(500-600)C°	T <sup>a</sup> Transformation	T <sup>a</sup> Ramollissement	Point de fusion
				C°	C°	>1000 C°

## 6. RÉPARTITION GRANULOMÉTRIQUE (VOIE HUMIDE)

\*Données obtenues par Malvern Instruments (Master Sizer 2000)

>10µ >25µ >40µ >70µ >120µ D50µ

## 7. RECOMMANDATIONS SUR LES OBJETS EMAILLES DESTINES A UN USAGE CULINAIRE

Ne contiennent pas de plomb ni cadmium.

Remarques : n.a (sans objet), n.d (aucune information disponible), p.n (tests négatifs)



C/ Aviación 44, 46940 Manises, Valencia - España  
+34961545588  
admon@prodesco.es  
www.prodesco.es

Les données fournies ont été obtenues dans les conditions spécifiques du processus de contrôle de qualité de PRODESCO S.L. et sont à titre informatif uniquement, sans supposer aucune relation contractuelle.