



PF/CHM

Rev. 2 | 12.12.23

Pasta roja chamotada 0-1.5 mm Grogged red earthenware clay 0-1.5 mm

Pasta roja chamotada con el 20% de chamota media 0-1.5 mm. Ideal para piezas de tamaño grande. La presencia de chamota le confiere una superficie texturada (no lisa) que le da carácter y, a su vez, le aporta unas propiedades idóneas para la elaboración de piezas de secado difícil, evitando deformaciones y aparición de grietas. Disponible en pasta plástica extrusionada, siendo adecuada para modelar y moldear.

Red earthenware clay with 20% coarse grog 0-1.5 mm (up to 12 Mesh). Ideal for big size pieces. The presence of grog confers to the clay a very interesting textured surface (not flat) which, in turn, provides a set of suitable properties for the design of pieces in complex drying situations, thus avoiding the creation of deformations and cracks. Available in extruded body (moist form), being suitable for shaping and modelling.

Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

Ref. CQ	Consistencia Consistency*		Plasticidad Plasticity (Atterberg)		Humedad Water content	Contracción secado Drying shrinkage	Resistencia seco Dry strength
	Base Tip	Kg	LL	IP			
PF/CHM #4	20 mm	4.2 - 5.8 kg	37	14	19%	4.9%	5.6 N/mm ²

(*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

Características Técnicas en Cocción | Firing Data

Rango de cocción Firing range	Temp. bizcocho Biscuit temperature	Temperatura Temperature	Pérdida de peso Loss on ignition	Absorción agua Water absorption	Contracción cocción Firing shrinkage	Resistencia cocido Fired strength	Coeficiente de dilatación térmica lineal Thermal coefficient of linear expansion $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$			
							α_{25-300}	$\alpha_{300-500}$	$\alpha_{500-650}$	α_{25-500}
970-1055°C Cone 06-04	980-1000°C Cone 05	1000°C	6.9%	14.3%	0.3%	22.7 N/mm ²	71.8	75.2	90.7	73.2
		1050°C	7.0%	13.1%	0.8%	22.9 N/mm ²	-	-	-	-
		1100°C	7.0%	11.7%	1.2%	23.9 N/mm ²	-	-	-	-

Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I.*	CaCO ₃
53.96%	22.28%	5.40%	1.03%	4.39%	2.20%	0.26%	3.04%	0.09%	7.12%	8%

(*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.