



# PCLI

Rev. 2 | 13.12.24

## Pasta de gres con fibra de papel Stoneware paper clay

Pasta de gres con fibra de papel y chamota impalpable 0-0.2 mm. Diseñada para cerámica artística, presenta una plasticidad excepcional que la hace única para el modelado. Está especialmente indicada para la realización de formas imposibles y de secado difícil. La presencia de fibras de papel en su interior evita la formación de grietas y deformaciones, y convierten la PCL en un medio de expresión artístico extraordinario. Es inodora. Disponible en pasta plástica extrusionada.

Stoneware paper clay with impalpable grog 0-0.2 mm (up to 80 Mesh). Formulated for artistic ceramics, it is unique for modelling, thanks to its exceptional plasticity. It is especially suitable for making impossible shapes with difficult drying. The presence of paper fibres inside avoid formation of cracks and problems of deformations, and leads PCL clay to surprising artistic possibilities. Odourless. Available in extruded body (moist form).

### Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

| Ref. CQ | Consistencia   Consistency* |              | Plasticidad   Plasticity (Atterberg) |    | Humedad<br>Water content | Contracción secado<br>Drying shrinkage | Resistencia seco<br>Dry strength |
|---------|-----------------------------|--------------|--------------------------------------|----|--------------------------|--|----------------------------------|
|         | Base   Tip                  | Kg           | LL                                   | IP |                          |  |                                  |
| PCLI #4 | 20 mm                       | 4.2 - 5.8 kg | 48                                   | 27 | 24%                      | 6.7%                                   | 5.2 N/mm <sup>2</sup>            |

(\*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

### Características Técnicas en Cocción | Firing Data

| Rango de cocción<br>Firing range | Temp. bizcocho<br>Biscuit temperature | Temperatura<br>Temperature | Pérdida de peso<br>Loss on ignition | Absorción agua<br>Water absorption | Contracción cocción<br>Firing shrinkage | Resistencia cocido<br>Fired strength | Coeficiente de dilatación térmica lineal<br>Thermal coefficient of linear expansion<br>x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup> |          |          |         |
|----------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---|--------------------------------------|---|----------|----------|---------|
|                                  |                                       |                            |                                     |                                    |   |                                      | Ø25-300   | Ø300-500 | Ø500-650 | Ø25-500 |
| 1100-1260°C<br>Cone 03-7         | 1050°C                                | 1100°C                     | 6.6%                                | 13.1%                              | 3.1%                                    | 34.1 N/mm <sup>2</sup>               | -   | -        | -        | -       |
|                                  | Cone 05                               | 1200°C                     | 6.6%                                | 5,6%                               | 5,8%                                    | 39.5 N/mm <sup>2</sup>               | 52.2  | 60.5     | 75.1     | 55.7    |
|                                  |                                       | 1260°C                     | 6.7%                                | 3.5%                               | 6.7%                                    | 41.6 N/mm <sup>2</sup>               | -   | -        | -        | -       |

### Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

| SiO <sub>2</sub> | Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | TiO <sub>2</sub> | CaO   | MgO   | Na <sub>2</sub> O | K <sub>2</sub> O | MnO | L.O.I.* | CaCO <sub>3</sub> |
|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|-------|-------|-------------------|------------------|-----|---------|-------------------|
| 64.18%           | 25.02%                         | 1.07%                          | 1.42%            | 0.17% | 0.26% | 0.18%             | 1.37%            | -   | 5.95%   | 0%                |

(\*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.