

La colección de 32 engobes coloreados formulados sin Plomo en su composición, diseñada para el engobado y decorado de piezas de pasta blanca o roja. Se presentan preparados en suspensión y listos para su aplicación, o en polvo para su preparación y aplicación, en cualquiera de los 2 casos la pieza debe estar limpia de polvo o grasa. El engobado puede ser aplicado para la artesanía: a pincel, pistola, a baño; y a nivel industrial: en campana, pistola o discos.

El intervalo de temperatura va desde 930°C hasta 1050°C, obteniendo el máximo desarrollo del color a 980°C. No obstante, se pueden utilizar a temperaturas superiores obteniendo los mismos o incluso otros acabados, que dependerán de la pasta utilizada. En la tabla adjunta se indican la aptitud o no de las referencias y los resultados obtenidos a temperaturas de 1150° y 1260°C, se recomienda realizar ensayos previos.

Para la utilización del material en polvo:

Según el tipo de aplicación a realizar, se deberán de ajustar los parámetros adecuados de reología, es decir, ajustar densidad y viscosidad adecuada en cada sistema de aplicación. El porcentaje de agua respecto al material en polvo va a depender del sistema de aplicación y de la porosidad de la pieza que vayamos a engobar o decorar. Se recomienda realizar un primer ensayo con una relación agua/polvo de 1:1 y en caso necesario añadir aditivos para ajustar.

No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

Tienda

Balmes, 29
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21
latienda@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Fábrica

Aviación, 44
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88
admon@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Si se van a utilizar en monococción, es aconsejable añadir un 5% de Monocol V para un mejor agarre del engobe a la pieza.

Para la utilización del material en suspensión:

Están preparados con aditivos para aplicar a pincel o pistola tanto en monococción como en bicocción.

Para un engobado correcto utilizaremos una brocha plana o redonda, de pelo suave. En caso de que esté muy viscoso se podrá añadir una pequeña cantidad de agua. Tomando una cantidad de engobe, lo aplicaremos a la pieza, cubriendo el máximo de superficie posible, dando las pasadas necesarias para dejar igualada la capa de engobe antes de que se seque. Cuando esté seca la primera capa, se aplica la segunda capa cruzando las pinceladas con el fin de igualarlas y que la superficie quede homogénea.

Condiciones de horneado en monococción: No es recomendable apilar las piezas en el horno para evitar que el engobe quede pegado de la pieza en el horno, debido a la composición fundente de estos engobes para un buen rendimiento de color.

Condiciones de horneado en bicocción: si se desea aplicar un esmalte sobre el engobe aplicado en la pieza bizcochada se puede realizar en la misma cocción.

No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

Tienda

Balmes, 29
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21
latienda@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Fábrica

Aviación, 44
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88
admon@prodesco.es
<http://prodesco.es>

REFERENCIA	1150°C	1260°C
ENSP-00 BLANCO	SI	SI
ENSP-01 BASE	SI	NO
ENSP-02 AMARILLO	SI	NO
ENSP-03 NEGRO	NO	NO
ENSP-04 ROJO	NO	BRILLO
ENSP-05 NARANJA	NO	SATINADO
ENSP-06 V. VICTORIA	SATINADO	EFFECTO
ENSP-07 MORADO	BRILLO	NO
ENSP-08 V. CROMO	SATINADO	EFFECTO
ENSP-09 PARDO	NO	NO
ENSP-10 CARMÍN	NO	NO
ENSP-11 TURQUESA	SATINADO	EFFECTO
ENSP-12 V. AZULADO	SATINADO	BRILLO
ENSP-13 CELESTE	NO	BRILLO
ENSP-14 AVELLANA	SATINADO	EFFECTO
ENSP-15 MARRÓN	SATINADO	EFFECTO
ENSP-16 CALDERA	SATINADO	SATINADO
ENSP-17 A. COBALTO	BRILLO	BRILLO
ENSP-18 A. ULTRAMAR	SATINADO	BRILLO
ENSP-19 OCRE	NO	SATINADO
ENSP-20 SALMÓN	NO	BRILLO
ENSP-21 V. FRANCÉS	SATINADO	BRILLO
ENSP-22 GRIS	SATINADO	EFFECTO
ENSP-23 ROSA	NO	NO
ENSP-24 ROJO TOMATE	SATINADO	NO
ENSP-25 MAQUILLAJE	SATINADO	BRILLO
ENSP-26 VIOLETA	NO	NO
ENSP-27 VERDE LIMA	SATINADO	NO
ENSP-28 CALABAZA	NO	BRILLO
ENSP-DI NEGRO	SATINADO	EFFECTO
ENSP-DI ROJO	SATINADO	EFFECTO
ENSP-CC-01 BLANCO	SI	SI

No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

Tienda

Balmes, 29
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21
latienda@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Fábrica

Aviación, 44
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88
admon@prodesco.es
<http://prodesco.es>