



Debido a la dificultad que presentan los esmaltes de Reflejo Metálico, en cuanto a preparación, se han desarrollado unas mezclas para esta técnica, las cuales mantienen resultados constantes siempre que el método empleado sea el indicado a continuación:

1º) Por una parte se puede esmaltar la pieza bizcochada y cocer a 980°C, para en una segunda cocción efectuar la reducción. O podemos cocer a 980°C y en el enfriamiento provocar la reducción. En nuestro caso vamos a partir del primer supuesto (pieza ya cocida).

2º) Se efectúa una subida hasta 700°C siempre con atmósfera oxidante (llama azul).

3º) Una vez alcanzada la temperatura de 700°C, lo que se pretende es mantener fija ésta. Esto se consigue graduando la entrada de aire y gas, y cerrando la chimenea, hasta el momento de conseguir una llama roja, de manera que la temperatura se mantenga constante durante aproximadamente 1/4 de hora.

4º) Una vez transcurrido el tiempo indicado, se pasa a cerrar totalmente cualquier paso de aire al interior del horno (rendijas, grietas, orificios -ayudándonos de fibra, cemento refractario-), así como también el tiro de la chimenea, de manera que lo único que entre en el horno sea gas, con lo cual la temperatura comenzará a bajar. Esta atmósfera se mantiene en estas mismas condiciones hasta que la temperatura baje a 450°C aproximadamente, momento en el que se cierra el paso de gas y se deja que el horno se enfríe por sí solo. En ningún momento se debe abrir el horno antes de los 100°C, pues podría quedar algo de gas en el interior y producirse una explosión.

La Serie se compone de los esmaltes:

RM-2 Reflejo Azul (*)

RM-4 Reflejo Rojo

RM-5 Reflejo Dorado

NOTA: Todo lo expuesto anteriormente debe tomarse a título indicativo, pues de todos es conocido que existen diferentes curvas de cocción para el Reflejo Metálico.

No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

Tienda

Balmes, 29
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21
latienda@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Fábrica

Aviación, 44
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88
admon@prodesco.es
<http://prodesco.es>



PRECAUCIONES:

(*) Este esmalte lleva en su composición Nitrato de Plata deberá utilizarse con guantes de nitrilo .

Utilizar mascarilla para polvo FP3 en el esmaltado de las piezas.

Realizar las cocciones de gas en atmosfera reductora siempre con ayuda de un experto en este tipo de cocciones.

No duden en contactar con nuestro Departamento Técnico para cualquier duda o aclaración.

Tienda

Balmes, 29
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 88 21
latienda@prodesco.es
<http://prodesco.es>

Fábrica

Aviación, 44
46940 Manises Valencia (ESPAÑA)

(+34) 96 154 55 88
admon@prodesco.es
<http://prodesco.es>